

3M™ Epoxidharz Zinnersatz-Spachtel

3M Science.
Applied to Life.™

Bestellinformationen

Teile-Nr.	Artikel	Inhalt	Stück/VE	Stück/KP
37455	3M™ Epoxidharz Zinnersatz-Spachtel, inkl. 1 Mischdüse	180 ml	6	1
51875	3M™ Mischdüse für Zinnersatz Kartusche		50	10
08984	3M™ Klebstoffreiniger	1l	12	1
34567	3M™ Einweg-Reinigungstuch, Rolle à 400 Blatt, 37x29 cm		1	1
00357	3M™ Spachtelkarten, 3 Stück/Set		12 Sets	1 Set

Prozessposter separat verfügbar



3M Deutschland GmbH
Autoreparatur-Systeme
Carl-Schurz-Straße 1
41453 Neuss
Tel.: 02131 14-2020
Fax: 02131 14-3200
E-Mail: Autoreparatur@3M.com
Web: www.3M.de/autoreparatur
BK25-0169

3M Österreich GmbH
Autoreparatur-Systeme
Kranichberggasse 4
1120 Wien
Tel.: 0186 686-474
Fax: 0186 686-229
E-Mail: autoreparatur-at@mmm.com
Web: www.3M-autoreparatur.at
BK25-0169

3M (Schweiz) GmbH
Autoreparatur-Systeme
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon
Tel.: 044 724 91 42
Fax: 044 724 94 49
E-Mail: 3M-Auto.ch@mmm.com
Web: www.3M-autoinfo.ch
BK25-0169

3M ist eine Marke der 3M Company.

Gestaltung: Werbeagentur friends without partners GmbH & Co. KG, Dortmund



3M Autoreparatur-Systeme

Schnell wie nie in der Karosserie.

Der neue schnelltrocknende 3M Epoxidharz Zinnersatz-Spachtel.



3M™ Epoxidharz Zinnersatz-Spachtel – Einfache Verarbeitung. Schnelle Trocknung. Sicherer Prozess.

Hochwertige Reparatur für eine nachhaltige Qualität.

Der neue schnelltrocknende Epoxidharz Zinnersatz-Spachtel ist geeignet um Oberflächenbeschädigungen, in Form von Beulen, Rückverformungen oder Teile die eingeschweißt wurden, zu reparieren. Mit dem kalt zu verarbeitenden Zinnersatz wird der herkömmliche Verzinnungsprozess mit offener Flamme komplett ersetzt. Dieses bleifreie Produkt entspricht den aktuellen EU-Bestimmungen.

Eigenschaften

- ▶ Nach 20 Minuten schleifbar bei forcierter Trocknung; Lufttrocknung 4 Stunden (bei 22 °C)
- ▶ Für Stahl, Zink und Aluminium Oberflächen
- ▶ Sehr gute Schleifbarkeit sowie hervorragenden Korrosionsschutz
- ▶ Das Material ist mit sich selbst überarbeitbar

3M™ Epoxidharz Zinnersatz-Spachtel, 180 ml-Kartusche inkl. 1 Mischdüse direkt befestigt.



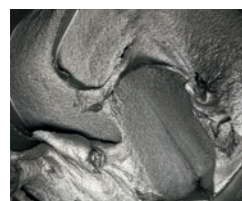
Vorteile

- ▶ Deutliche Reduzierung der Reparaturinstandsetzungszeit in der Karosserie
- ▶ Kostenreduzierung durch schnell trocknenden Zinnersatz
- ▶ Bedarfsgerechter Materialauftrag direkt am Objekt



Klassisches Verzinnen:

- ▶ Inhaltstoffe wie Blei und Zinn sind gesundheitsschädigend und entsprechen nicht den aktuellen EU-Bestimmungen
- ▶ Langer zeitaufwendiger Prozess mit vielen einzelnen Schritten bieten Fehlerquellen



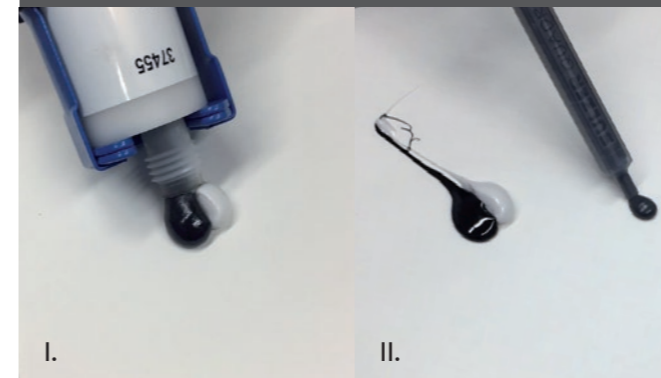
Polyesterspachtel:

- ▶ Polyester material ist hygroskopisch (wasseranziehend) vs. Epoxidharz Basis = bester Korrosionsschutz
- ▶ Manuelles Anmischen des Mischungsverhältnisses und geringerer Materialnutzungsgrad

Verarbeitungsgeräte:

Marktübliche pneumatische (mit Kolbenstange) oder manuelle Verarbeitungsgeräte (mit verstärktem Hebel).

1. Kalibrierung



Bitte verwenden Sie ausschließlich gleichmäßiges graues und durchmischtes Material.

- I. Verwerfen des ersten Materials, bis beide Komponenten gleichmäßig austreten (einmalig bei neuer Kartusche).
- II. Montieren der Mischdüse und verwerfen des ersten Zentimeters des gemischten Materials.

2. Materialauftrag



Sorgen Sie dafür, dass die Düsenspitze stets in dem Material eingetaucht ist. Platzieren Sie einzelne Materialraupen direkt ineinander, um Lufteinschlüsse zu Minimieren. Verarbeitungszeit: 20 Minuten bei Raumtemperatur (22 °C).

3. Trocknung



Forcierte Trocknung von 15–20 Minuten bei 70 °C Objekttemperatur.

Lufttrocknung von 4 Stunden (bei 22 °C und abhängig von der Schichtstärke).

4. Schleifen



Für eine glatte Oberfläche, schleifen Sie bitte mit 3M™ Cubitron™ II 80+ (51369) bis 120+ (51370). Folgen Sie im Weiteren die Schritte im Schleifprozess.

Weiterverarbeitung:

Nach einer forcierter Trocknung wird eine Objektabkühlzeit von ca. 5 Minuten bis zum Schleifen empfohlen. Für den optimalen Aufbau der Oberfläche verwenden Sie bitte den DMS Spachtel. Anschließend kann mit dem Lackaufbau nach Herstellervorgaben weitergearbeitet werden.